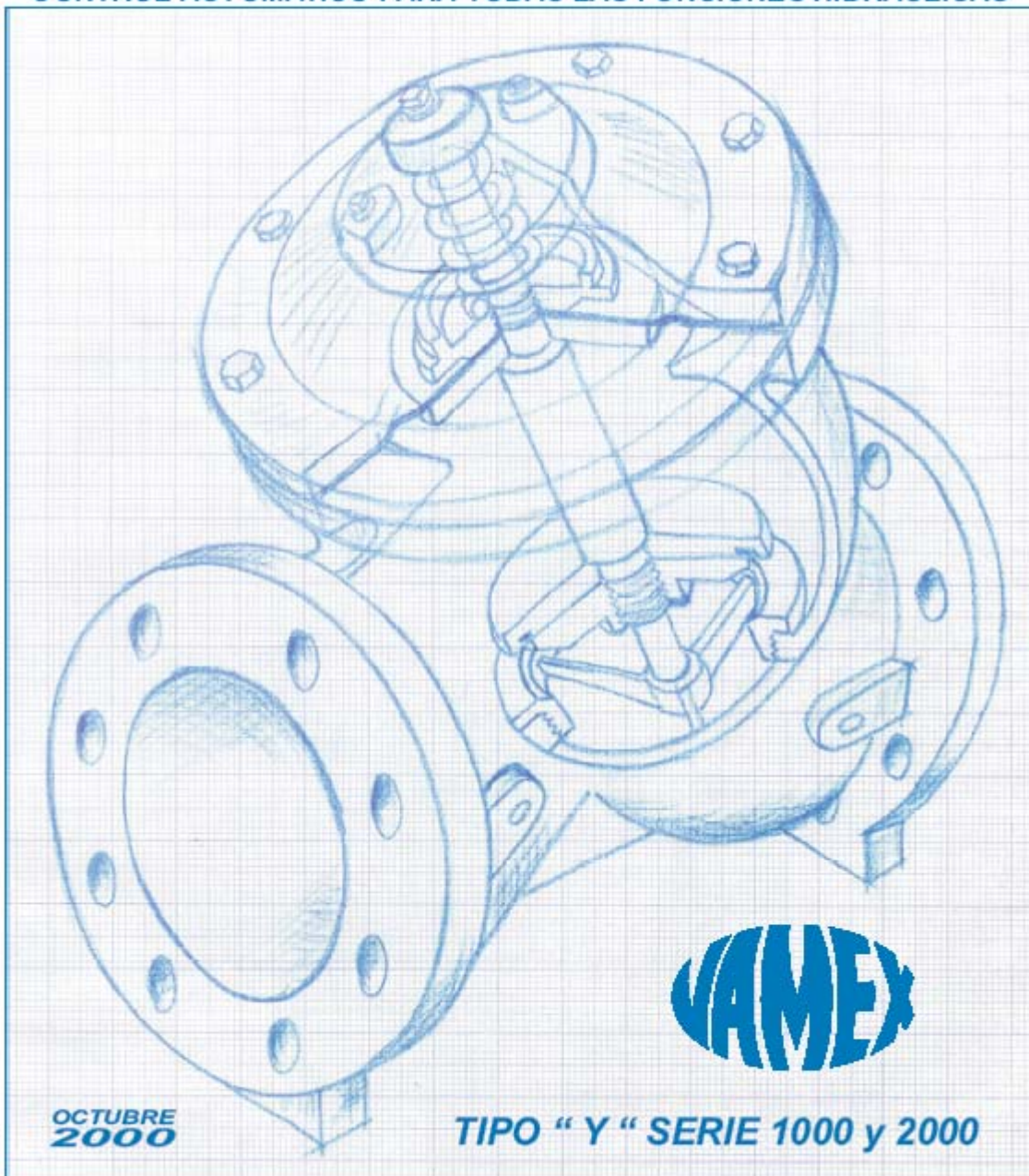


VALVULAS VAMEX, S.A. DE C.V.

CONTROL AUTOMATICO PARA TODAS LAS FUNCIONES HIDRAULICAS

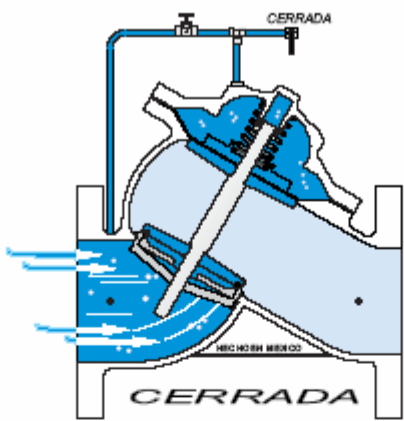
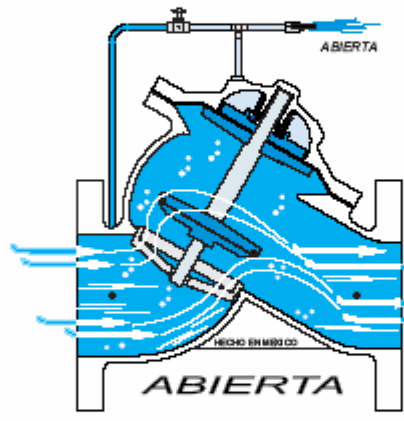
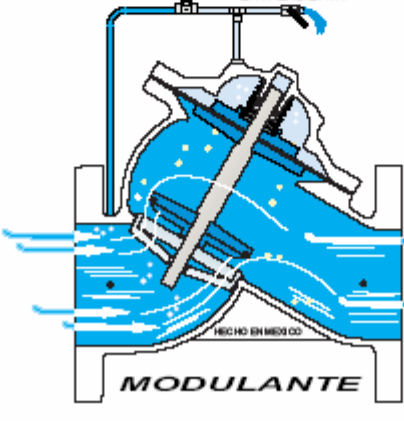


NO SOLO FABRICAMOS VÁLVULAS, TAMBIÉN DAMOS SOLUCIONES

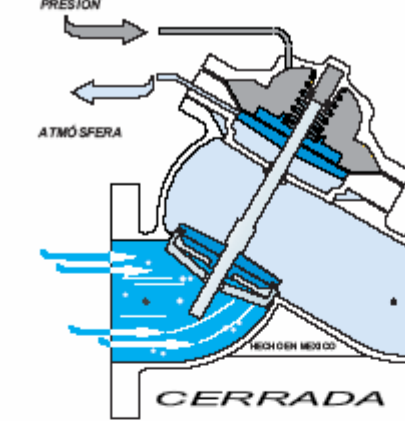
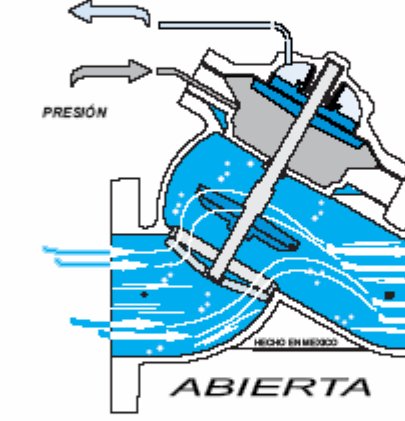
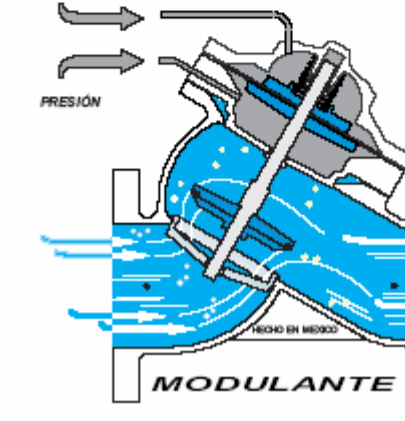
NUEVA 102 COL. INDUSTRIAL LA PERLA, NAUCALPAN 53348, EDO. DE MEXICO TEL. 5360-1111 FAX 5363-6037
email: valvames@mail.internet.com.mx

PRINCIPIO DE OPERACIÓN



La cámara simple acciona la operación de la válvula con el flujo y presión que circula en la línea

La doble cámara es una opción para accionar la operación de la válvula con fluidos y presiones independientes a la línea

DATOS TECNICOS PARA VÁLVULAS TIPO "Y" SERIE 1000 Y 2000

PERDIDAS DE CARGA EN VALVULAS TOTALMENTE ABIERTAS

En el punto donde convergen el diámetro con el gasto se encuentra la pérdida de carga.

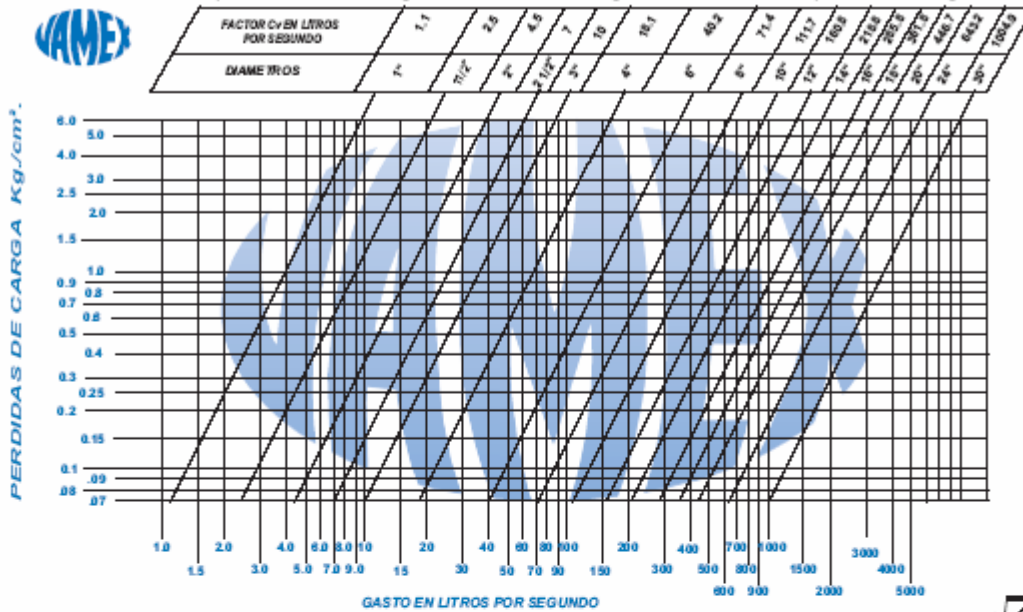
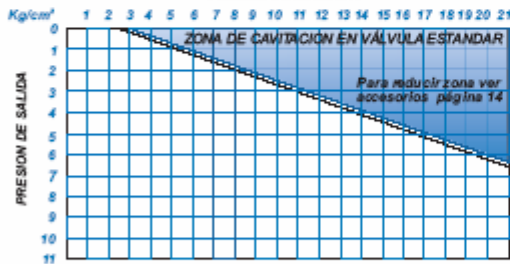


TABLA PARA ELEGIR RANGOS EN VALVULAS REDUCTORAS Y REGULADORAS DE PRESION PARA EVITAR CAVITACION PRESION DE ENTRADA



PRESIÓN MÍNIMA DE TRABAJO 0.3 KG./CM² EN CONSTRUCCIÓN ESTANDAR DE LAS VALVULAS. PARA MENORES PRESIONES Y CONDICIONES ESPECIALES DE TRABAJO: CONSULTENOS AL TEL. 5560-2001

RANGOS DE OPERACIÓN

PRESIONES DE TRABAJO	RESORTES DE PILOTOS
1.- 0.3 a 3 Kg/cm ²	Bianco
2.- 2.0 a 6 Kg/cm ²	Azul
3.- 5.0 a 9 Kg/cm ²	Rojo
4.- 8.0 a 12 Kg/cm ²	Dorado
5.- 11.0 a 15 Kg/cm ²	Verde claro
6.- 14.0 a 18 Kg/cm ²	Verde oscuro
7.- 17.0 a 21 Kg/cm ²	Gris

Para mayores presiones, consultenos al Depto. de Ingeniería teléfono (01) 5560-2001

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y CONEXIONES EN CONSTRUCCIÓN STANDARD

Cuerpo y Tapa: Hierro gris ASTM A 126 GRADO B
 Diafragma: Buna "N" con trama de Nylon
 Asiento: Bronce ASTM B62
 Sellos: Buna "N" ASTM D2000
 Vástago: Acero Inoxidable AISI 304
 Recubrimiento: Epóxico interior y exterior fundido por calor, aprobado por FDA y NFS-61
 Conexiones: 2", 2 1/2" y 3" de diámetro Roscadas ANSI B1.20.1
 2" a 30" de diámetro Bridadas ANSI B16.1

Otros materiales, conexiones y recubrimientos, consultenos al Depto. de Ingeniería teléfono (01) 5560-2001

RANGO MÁXIMO DE OPERACIÓN SEGÚN CLASE

CLASE	PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN	MATERIALES EN CUERPO Y TAPA
125B	20.0 PSI (14.0 Kg/cm ²)	HIERRO GRIS ASTM A 126 GRADO B
250B	30.0 PSI (21.1 Kg/cm ²)	HIERRO GRIS ASTM A 126 GRADO B
150B	25.0 PSI (17.8 Kg/cm ²)	HIERRO DÚCTIL ASTM A 535 G-5545-12
300B	50.0 PSI (35.2 Kg/cm ²)	HIERRO DÚCTIL ASTM A 535 G-5545-12
150BA	28.0 PSI (19.7 Kg/cm ²)	ACERO AL CARBÓN AS TM A 215 Gr WCB
300BA	55.0 PSI (39.7 Kg/cm ²)	ACERO AL CARBÓN AS TM A 215 Gr WCB





FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIAMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción standard de la válvula, consultar lista de pérdidas de carga

NO SOLO CON TUBERÍA SE HACE LLEGAR AGUA AL LUGAR DESEADO








Las redes hidráulicas están proyectadas para distribuir eficientemente el agua donde ésta se requiera. Su configuración corresponde a las características del terreno en diferentes niveles topográficos y distintos diámetros de tuberías, dando como resultado una gran variedad de condiciones en cada tipo de instalación. Bajo estas circunstancias, conducir el torrente a todo lo largo de la línea para proporcionar el gasto planeado, es necesario en determinados puntos regular adecuadamente el caudal. De tal manera, para optimizar los recursos en las redes hidráulicas y garantizar el suministro calculado, se requiere automatizar el sistema para conseguir una modulación exacta y oportuna del flujo, esto se logra, instalando la válvula adecuada en el lugar preciso.

VALVULAS VAMEX controlan automáticamente el flujo, con respuesta inmediata y mínima pérdida de carga, características que permiten optimizar:

-  Recursos disponibles
-  Instalaciones de todo tipo
-  Protección del equipo
-  Suministro a toda la red

Su diseño es el resultado de veinte años de experiencia tanto en la fabricación de válvulas como en la operación de sistemas en el campo y todo lo relacionado con la rama hidráulica, permitiéndonos ofrecer el equipo apropiado para cada necesidad y resolver problemas.

VALVULAS VAMEX accionan exacta y oportunamente el control automático, debido a utilizar para su fabricación:







-  Normas internacionales ANSI y ASTM
-  Sistema simplificado en válvulas automáticas
-  Cuerpo en forma de "Y" con menor pérdida de carga
-  Mecanismo estructurado para funcionar eficientemente con el menor esfuerzo y mayor duración
-  Materiales de alta calidad
-  Mano de obra calificada
-  Pilotos con eficiente sistema de operación permitiendo establecer con precisión el rango deseado

Por todo lo anterior logramos manufacturar y poner a su disposición una válvula que con mantenimiento oportuno da el servicio adecuado por muchos años de trabajo efectivo.

VALVULAS VAMEX empresa cien por ciento mexicana, fabricante desde 1985 de válvulas automáticas para control de flujo con la máxima eficiencia y bajo las normas internacionales. Siempre con el afán de ofrecer una válvula de excelente calidad y ser competitivos, hemos escogido cuidadosamente para su elaboración los sistemas que proporcionan los tratados de física en las ramas de hidráulica y mecánica para determinar: forma de cuerpo, sistema de sello, mecanismo del actuador, clase de diafragma, volumen y características de las cámaras así como tipos de pilotos, además aplicamos nuestras propias técnicas de fabricación; diseño, cálculo, maquinado, tratamiento de protección, ensamble, calibración y pruebas hidrostáticas. Con esto se ha conseguido aumentar la capacidad de producción, permitiendo abatir costos para situarnos como la de mayor clase y menor precio en el mercado. Así mismo al estar inmersos en resolver la problemática del suministro de agua a nivel nacional y conocer las características de los sistemas acuíferos del país, hacemos de 1975 a la fecha los análisis correctos para estar acorde con la realidad y proponer optimizar la operación de redes hidráulicas, permitiéndonos obtener la experiencia para dar soluciones congruentes a las necesidades reales del abasto eficiente de agua a cualquier lugar, para en cada caso proporcionar **Capacitación en Selección y Operación, Servicio de Mantenimiento y Calibración, también Asesoría Técnica**, preferentemente profesional tanto a las áreas: Técnica, Operación y Mantenimiento de los organismos operadores de aguas, así como para el óptimo funcionamiento de los sistemas hidráulicos de la industria en general.

VALVULAS VAMEX funcionan con la presión del agua que circula en su interior, bajo el principio del diferencial de presión; a la velocidad adecuada, abre, cierra o modula según sea el caso, controlándose a través de nuestros pilotos diseñados para cada función, de calibración sencilla en extensa gama de valores. Operar por sí mismas mediante la fuerza del propio caudal las hace sensibles a las variantes del torrente, obteniendo la respuesta inmediata para controlar el flujo eficientemente

VALVULAS VAMEX operan inteligentemente, el cerebro son sus pilotos, resultado de una serie de investigaciones hasta lograr producir con la tecnología más avanzada el prototipo que controla eficientemente las diferentes funciones requeridas conforme a las características de las redes nacionales; su calibración es ajustable a cualesquiera que sean las necesidades de operación y accesible a su manipulación ya que aún cuando estén calibrados de fábrica debe hacerse en el campo bajo las condiciones reales para que cuenten los factores que constituyen cada red y lograr mantener el equilibrio del flujo respecto a las variantes en la línea, esta acción permite automáticamente un control equitativo en el momento adecuado, garantizando:

-  Abasto proporcional al caudal existente
-  Conservación de instalaciones
-  Optimización de los recursos
-  Mantenimiento sencillo
-  Reparación fácil sin removerla
-  Refecciones en permanente existencia

Al utilizar nuestros sistemas de control automático se agilizan las funciones de los organismos que operan las redes hidráulicas.



CONTENIDO	PÁGINAS
I ALIVIADORAS DE PRESIÓN Y AMORTIGUADORAS DE GOLPE DE ARIETE	6
II SOSTENEDORAS DE PRESIÓN	6 y 7
III CONTROLADORAS DE LLENADO EN DEPÓSITOS	7
1) PARA TANQUES SUPERFICIALES	
A: CON PILOTO DE FLOTADOR	7
B: CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE	7 y 8
2) PARA TANQUES CISTERNAS	
A: CON PILOTO DE FLOTADOR	8 y 9
B: CON PILOTO SOLENOIDE	8
3) PARA TANQUES ELEVADOS	
A: ALTITUD CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE PARA TANQUES ELEVADOS CON UNA LÍNEA DE ENTRADA Y OTRA DE SALIDA	8 y 9
B: ALTITUD CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE PARA TANQUES ELEVADOS CON LA MISMA LÍNEA DE ENTRADA Y SALIDA	8 y 9
IV REDUCTORAS Y REGULADORAS DE PRESIÓN	9 y 10
V SECCIONAMIENTO	10
VI CONTROLADORAS DE GASTO	11
VII CHECKS HIDRÁULICOS	12
VIII CONTROLADORAS DE BOMBA	12
1) PARO Y ARRANQUE MANUAL	12
2) PARO AUTOMÁTICO Y ARRANQUE MANUAL	12
DATOS TÉCNICOS	2, 3, 13 y 14

I ALIVIADORAS DE PRESIÓN Y AMORTIGUADORAS DE GOLPE DE ARIETE

1100 ALIVIO O SOSTENEDORA DE PRESIÓN

Instalada en el equipo de bombeo alivia con piloto hidráulico la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas. Instalada en la línea o en una derivación sostiene la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea.

1101 ALIVIO DE PRESIÓN CON SOLENOIDE PARA APERTURA RÁPIDA

Alivia con piloto hidráulico la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas, al corte de energía el solenoide se desenergiza abriendo la válvula simultáneamente con el paro de bombas.

1102 ALIVIO O SOSTENEDORA DE PRESIÓN PARA AGUAS NEGRAS O ARENOSAS

Instalada en el equipo de bombeo alivia con piloto neumático independiente al flujo la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas. Instalada en la línea o en una derivación sostiene la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea.

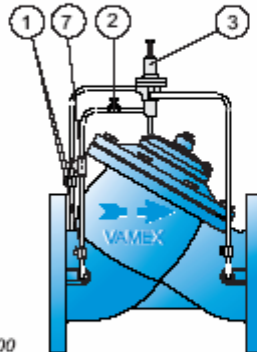
1103 ALIVIO DE PRESIÓN CON APERTURA ANTICIPADA POR SUBPRESIÓN

Alivia con piloto hidráulico la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas, al paro de bombas si la presión desciende por debajo de la estática otro piloto hidráulico abre la válvula anticipándose a la sobrepresión.

Diagrama del by-pass

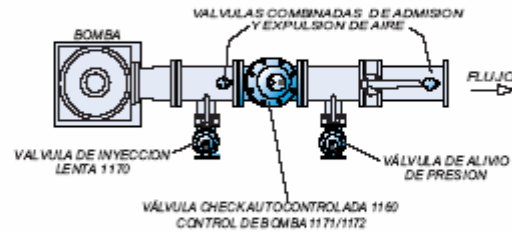
Nomenclatura:

- 1.- Sección de mantos
- 2.- Válvula de Aguja
- 3.- Piloto
- 7.- Filtro "Y"



MODELO 1100

Instalación Tipo



En múltiples de bombeo cada equipo debe contar con su válvula de alivio para diversificar el flujo y alternar los mantenimientos.

SUGERENCIA PRACTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Uno o dos menos al de la línea principal.

FLUJO MÁXIMO * INTERMITENTE EN LPS	27	42	60	110	250	440	690	1000	1200	1600	2100	2500	3600	5650
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo al paso por la válvula de 14 metros/segundo sólo para operación intermitente.

II SOSTENEDORAS DE PRESIÓN

1100 ALIVIO O SOSTENEDORA DE PRESIÓN

Instalada en el equipo de bombeo alivia con piloto hidráulico la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas. Instalada en la línea o en una derivación sostiene la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea.

1100-S SOSTENEDORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1100-C SOSTENEDORA DE PRESIÓN Y CHECK

Sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1100-SC SOSTENEDORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE Y CHECK

Sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1102 ALIVIO O SOSTENEDORA DE PRESIÓN PARA AGUAS NEGRAS O ARENOSAS

Instalada en el equipo de bombeo alivia con piloto neumático independiente al flujo la sobrepresión o golpe de ariete del paro y arranque de bombas. Instalada en la línea o en una derivación sostiene la presión de atrás fija descargando el excedente a una red o línea.

1111 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija.

1111-S FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA CON SOLENOIDE

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1111-C FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE, SOSTENEDORA Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1111-SC FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA / SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y sostiene con piloto hidráulico la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1114 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO Y SOSTENEDORA

Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante, o electrodos, el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1116 CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1116-S CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1116-C CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE, SOSTENEDORA Y CHECK

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque, con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1116-SC CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE, SOSTENEDORA CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1134 REDUCTORA Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1134-S REDUCTORA Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

LA VERSATILIDAD DE FUNCIONES EN NUESTRAS VÁLVULAS OPTIMIZAN LA OPERACIÓN DE REDES

Diagrama del by-pass

Nomenclatura:
 1.- Seccionamientos
 2.- Válvula de aguja
 3.- Piloto
 4.- Solenoide
 7.- Filtro "Y"

MODELO 1100-S

Instalación Tipo

Alternativa

SUGERENCIA PRACTICA PARA DETERMINAR DÍ METROS: Igual o uno menor al de la línea, para mayor precisión consultar la tabla de pérdidas de carga.

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIAMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción estándar de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

III CONTROLADORAS DE LLENADO

1) PARA TANQUES SUPERFICIALES A: CON PILOTO DE FLOTADOR

1110 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque.

1110-S FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1110-C FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1110-SC FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1111 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1111-S FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA CON SOLENOIDE

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1111-C FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1111-SC FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA / SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1112 FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO

Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque.

1112-S FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO CON SOLENOIDE

Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1112-C FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO Y CHECK

Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1112-SC FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO / SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

B: CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE

1113 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO

Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante o electrodos el cierre al nivel máximo y la apertura a un nivel predeterminado del tanque.

1114 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO Y SOSTENEDORA

Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante, o electrodos, el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1115 CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque.

1115-S CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1115-C CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE Y CHECK

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1115-SC CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

NUESTROS SISTEMAS DE CONTROL AUTOMÁTICO FACILITAN LAS FUNCIONES TANTO DE LOS ORGANISMOS QUE OPERAN AGUA POTABLE COMO DE LA INDUSTRIA EN GENERAL

1116 CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1116-S CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA CON SOLENOIDE
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1116-C CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE, SOSTENEDORA Y CHECK
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1116-SC CONTROL DE LLENADO PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA / SOLENOIDE Y CHECK
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

**2) PARA TANQUES CISTERNAS
A: CON PILOTO DE FLOTADOR**

1110 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque.

1110-S FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE
Sostiene con piloto hidráulico la presión fija atrás descargando el excedente a una red o línea, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1110-C FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y CHECK
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1110-SC FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE Y CHECK
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1111 FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE Y SOSTENEDORA
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1111-S FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA CON SOLENOIDE
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1111-C FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA Y CHECK
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1111-SC FLOTADOR PARA NIVEL CONSTANTE / SOSTENEDORA / SOLENOIDE Y CHECK
Controla con piloto de flotador el nivel constante del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1112 FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO
Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque.

1112-S FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO/MÍNIMO CON SOLENOIDE
Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1112-C FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO Y CHECK
Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1112-SC FLOTADOR PARA NIVEL MÁXIMO/MÍNIMO / SOLENOIDE CON Y CHECK
Controla con piloto flotador el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

B: CON PILOTO DE SOLENOIDE

1113 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO/MÍNIMO
Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante o electrodos el cierre al nivel máximo y la apertura a un nivel predeterminado del tanque.

1114 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO Y SOSTENEDORA
Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante, o electrodos, el cierre al nivel máximo y la apertura al nivel mínimo del tanque y con piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

3) PARA TANQUES ELEVADOS

A: ALTITUD CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE PARA TANQUES ELEVADOS CON UNA LÍNEA DE ENTRADA Y OTRA DE SALIDA

1113 CONTROL DE LLENADO CON SOLENOIDE PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO
Controla con piloto solenoide (N.C. ó N.A.) y un interruptor flotante o electrodos el cierre al nivel máximo y la apertura a un nivel predeterminado del tanque.

1120 ALTITUD UNIDIRECCIONAL PARA NIVEL CONSTANTE
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque elevado y no retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1120-S ALTITUD UNIDIRECCIONAL PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque elevado y no retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1121 ALTITUD UNIDIRECCIONAL PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO
Controla con piloto hidráulico el cierre al nivel máximo y con otro piloto hidráulico la apertura al nivel mínimo del tanque elevado y no retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1121-S ALTITUD UNIDIRECCIONAL PARA NIVEL MÁXIMO / MÍNIMO CON SOLENOIDE
Controla con piloto hidráulico el cierre al nivel máximo y con otro piloto hidráulico la apertura al nivel mínimo del tanque elevado y no retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

B: ALTITUD CON PILOTO HIDRÁULICO O SOLENOIDE PARA TANQUES ELEVADOS CON LA MISMA LÍNEA DE ENTRADA Y SALIDA

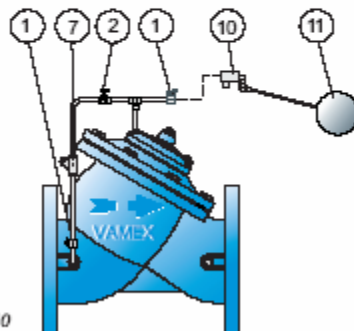
1122 ALTITUD BIDIRECCIONAL PARA NIVEL CONSTANTE
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque elevado y retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque.

1122-S ALTITUD BIDIRECCIONAL PARA NIVEL CONSTANTE CON SOLENOIDE
Controla con piloto hidráulico el nivel constante del tanque elevado y retorna flujo cuando la presión de entrada desciende por debajo de la carga del tanque, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

Diagrama del By-pass

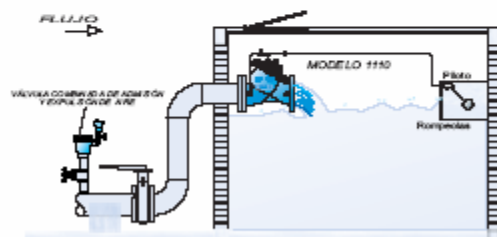
Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de Aguja
- 7.- Filtro "Y"
- 10.- Piloto de Flotador
- 11.- Esfera



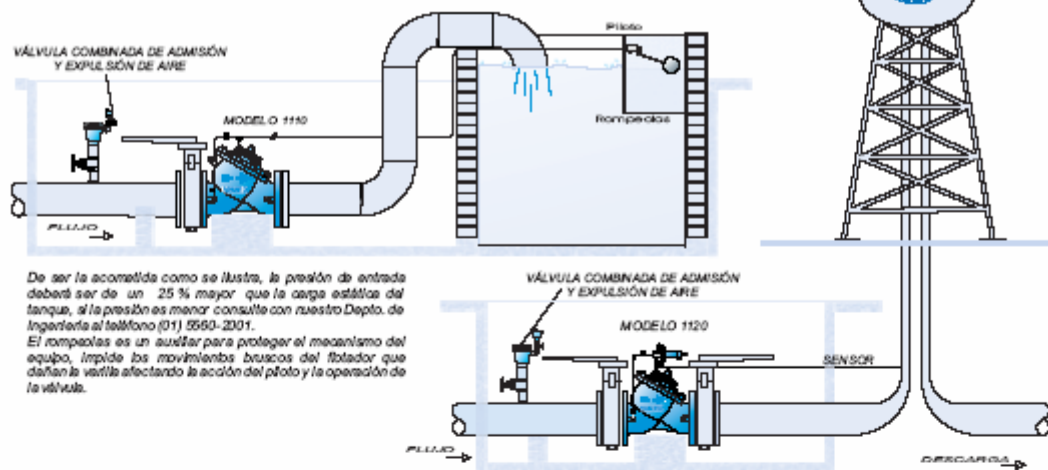
MODELO 1110

Instalación Tipo



AUTOMÁTICAMENTE RESUELVEN PROBLEMAS CON DISEÑO Y FABRICACIÓN NACIONAL

Instalaciones Tipo



De ser la acometida como se ilustra, la presión de entrada deberá ser de un 25 % mayor que la carga estática del tanque, si la presión es menor consulte con nuestro Depto. de Ingeniería al teléfono (01) 9560-2001. El rompeolas es un auxiliar para proteger el mecanismo del equipo, impide los movimientos bruscos del flotador que dañan la válvula afectando la acción del piloto y la operación de la válvula.

SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR DIÁMETRO: Igual al de la línea, para mayor precisión consultar tabla de pérdida de carga.

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VÁLVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción estándar de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

IV REDUCTORAS Y REGULADORAS DE PRESIÓN

1130 REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada.

1130-S REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1130-C REDUCTORA / REGULADORA DE PRESIÓN Y CHECK

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones de presión a la entrada, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1130-SC REDUCTORA/REGULADORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE Y CHECK

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1131 REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN CON DOBLE PILOTO

Reduce con 2 pilotos hidráulicos la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, calibrados en distintos rangos se alternan manualmente para manejar diferentes presiones.

1131-S REDUCTORA / REGULADORA DE PRESIÓN CON DOBLE PILOTO Y SOLENOIDE

Reduce con 2 pilotos hidráulicos la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, calibrados en distintos rangos se alternan con el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, para manejar diferentes presiones.

1131-C REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN CON DOBLE PILOTO Y CHECK

Reduce con 2 pilotos hidráulicos la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, calibrados en distintos rangos se alternan manualmente para manejar diferentes presiones, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1131-SC REDUCTORA / REGULADORA DE PRESIÓN CON DOBLE PILOTO, SOLENOIDE Y CHECK

Reduce con 2 pilotos hidráulicos la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, calibrados en distintos rangos se alternan con el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, para manejar diferentes presiones, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1132 REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN DE CIERRE RÁPIDO

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, otro piloto hidráulico cierra la válvula rápidamente cuando el flujo se detiene y la presión de salida aumenta súbitamente.

1132-S REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN DE CIERRE RÁPIDO CON SOLENOIDE

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, otro piloto hidráulico cierra la válvula rápidamente cuando el flujo se detiene y la presión de salida aumenta súbitamente, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1133 REDUCTORA/REGULADORA DE PRESIÓN CON BYPASS PARA POCO GASTO

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, el by pass con otro piloto opera al bajar la demanda para que la válvula cierre.

1133-S REDUCTORA / REGULADORA DE PRESIÓN CON BYPASS PARA POCO GASTO Y SOLENOIDE

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable independientemente de las variaciones a la entrada, el by pass con otro piloto opera al bajar la demanda para que la válvula cierre, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1134 REDUCTORA / REGULADORA Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija.

1134-S REDUCTORA / REGULADORA Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Reduce con piloto hidráulico la presión de salida manteniéndola estable y con otro piloto hidráulico sostiene la presión de atrás fija, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1151 CONTROL DE GASTO / REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN

Controla con piloto hidráulico y una pieza de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y reduce con otro piloto hidráulico la presión de salida cuando esta se incrementa por falta de demanda.

NO ES UNA VÁLVULA MÁS, ES LA

Instalación Tipo

Diagrama de by-pass

Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de aguja
- 3.- Piloto
- 7.- Filtro "Y"

MODELO 1130

SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR RANGOS DE REDUCCIÓN DE PRESIÓN:
La presión no debe reducirse más de un 33 % de la presión máxima de entrada, consultar tabla de cavitación

Reductora de Presión

Reductora de Presión

SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Igual o uno menor al de la línea, para mayor precisión consultar tabla de pérdida de carga.

FLUJO MAXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción standard de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

V SECCIONAMIENTO

1140 SECCIONAMIENTO ELÉCTRICO
Abre o cierra totalmente a velocidad controlada con solenoide (N.C. ó N.A.) que puede ser activado por un interruptor manual o por otro sistema más complejo.

1141 SECCIONAMIENTO MANUAL
Abre, cierra o estrangula a velocidad controlada con una válvula de asfere de operación manual como piloto de control.

1142 SECCIONAMIENTO POR FUGA
Secciona la línea con un piloto hidráulico cuando una fuga o ruptura después de la válvula despresuriza el sistema, la apertura se reestablece manualmente.

Diagrama de By-pass

Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de aguja
- 4.- Solenoide
- 6.- Check
- 7.- Filtro "Y"

MODELO 1140

SUGERENCIA PRACTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Igual al de la línea, para mayor precisión consultar tabla de pérdida de carga

Instalación Tipo

Seccionamiento eléctrico

Seccionamiento Eléctrico

FLUJO MAXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIÁMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción standard de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

VI CONTROLADORAS DE GASTO

1150 CONTROL DEGASTO

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada.

1150-S CONTROL DEGASTO CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1150-C CONTROL DE GASTO Y CHECK

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1150-SC CONTROL DEGASTO CON SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1151 CONTROL DEGASTO / REDUCTORA Y REGULADORA DE PRESIÓN

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y reduce con otro piloto hidráulico la presión de salida cuando esta se incrementa por falta de demanda.

1151-S CONTROL DEGASTO Y REGULADORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y reduce con otro piloto hidráulico la presión de salida cuando esta se incrementa por falta de demanda, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

1151-C CONTROL DE GASTO / REGULADORA DE PRESIÓN CON CHECK

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y reduce con otro piloto hidráulico la presión de salida cuando esta se incrementa por falta de demanda, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida.

1151-SC CONTROL DE GASTO / REGULADORA DE PRESIÓN / SOLENOIDE Y CHECK

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y reduce con otro piloto hidráulico la presión de salida cuando esta se incrementa por falta de demanda, y no retorna flujo si la presión de entrada desciende por debajo de la de salida, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

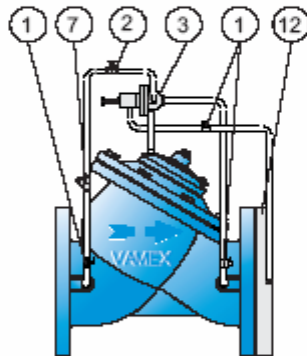
1152 CONTROL DE GASTO Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y sostiene con otro piloto hidráulico la presión de salida.

1152-S CONTROL DE GASTO Y SOSTENEDORA DE PRESIÓN CON SOLENOIDE

Controla con piloto hidráulico y una placa de orificio el gasto constante de salida independientemente de las variaciones a la entrada y sostiene con otro piloto hidráulico la presión de salida, el solenoide (N.C. ó N.A.), de control independiente, cierra la válvula.

Diagrama del By-pass



Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de Aguja
- 3.- Piloto
- 7.- Filtro "Y"
- 12.- Placa de orificio

MODELO 1150

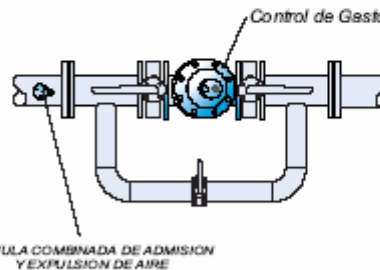
Observaciones:

Para que determinemos las características de este modelo de válvula: Indíquenos el gasto.

Instalación Tipo



Alternativa



SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Igual o uno menor al de la línea, consultar tabla de pérdida de carga

FLUJO MÁXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
FLUJO MÍNIMO CONTINUO EN LPS	1	1.2	1.9	3.5	7.5	12.5	19	25	31.5	41	55	65	93	145
DIÁMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros por segundo para operación mínima continua en construcción estándar de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

EMPRESA DIEH POR CIENTO MEXICANA, FABRICANTE DESDE 1985 DE VÁLVULAS DE CONTROL AUTOMÁTICO CON LA MÁXIMA EFICIENCIA Y BAJO LAS NORMAS INTERNACIONALES

VII CHECKS HIDRAULICOS

1160 CHECK AUTOCONTROLADA DE CONTROL SIMPLE

Permite flujo en un sólo sentido abriendo cuando la presión de entrada es mayor que la de salida y cierra a velocidad controlada por una válvula de aguja cuando la presión de salida es mayor que la de entrada.

1161 CHECK AUTOCONTROLADA DE CONTROL DOBLE

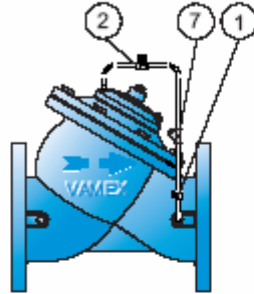
Permite flujo en un sólo sentido abriendo a velocidad controlada con una válvula de aguja cuando la presión a la entrada es mayor que la de salida y cierra a velocidad controlada por otra válvula de aguja si la presión de salida es mayor que a la entrada.

Diagrama del By-pass

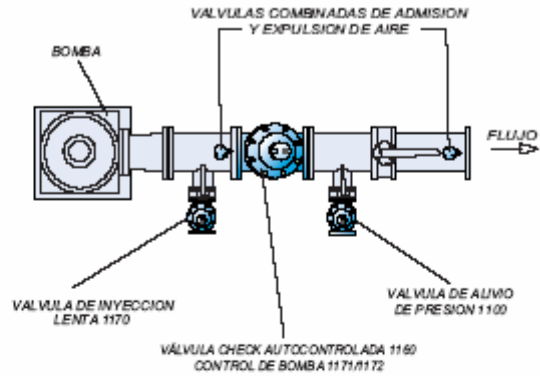
Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de Aguja
- 7.- Filtro "Y"

MODELO 1160



Instalación Tipo



SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Igual o uno mayor al de la línea, consultar tabla de pérdidas de carga

FLUJO MAXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIAMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción standard de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga

VIII CONTROLADORAS DE BOMBA

1) PARO Y ARRANQUE MANUAL

1170 CONTROL DE BOMBA PARA INYECCIÓN LENTA

Al arrancar el bombeo se energiza simultáneamente la bomba con la válvula desfogando a la atmósfera y cerrando instantes después normalizando el bombeo. Para el paro de bomba únicamente se desenergiza la válvula quedándose y apaga la bomba.

FLUJO MAXIMO * INTERMITENTE EN LPS	27	42	60	110	250	440	690	1000	1200	1600	2100	2500	3600	5650
DIAMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo máximo al paso por la válvula de 14 metros/segundo sólo para operación intermitente.

1171 CONTROL DE BOMBA Y CHECK

Abre lentamente al arranque de la bomba por su piloto solenoide, al desenergizarse cierra lentamente y antes de su cierre total el switch límite apaga la bomba.

2) PARO AUTOMÁTICO Y ARRANQUE MANUAL

1172 CONTROL DE BOMBA, CHECK Y REGULADORA DE PRESIÓN PARA PARO AUTOMÁTICO

Abre lentamente al arranque de la bomba con piloto hidráulico que regula o reduce la presión a la salida, cuando este aumenta el switch límite apaga la bomba.

Instalación Tipo

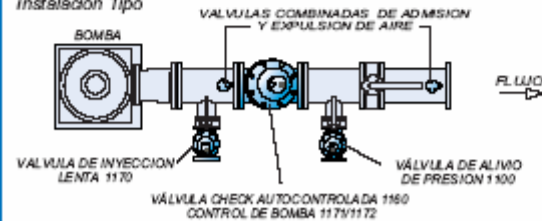
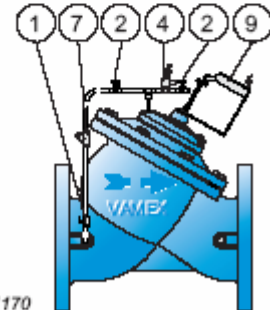


Diagrama del By-pass

Nomenclatura:

- 1.- Seccionamientos
- 2.- Válvula de Aguja
- 4.- Solenoide
- 7.- Filtro "Y"
- 9.- Switch Límite

MODELO 1170



SUGERENCIA PRÁCTICA PARA DETERMINAR DIÁMETROS: Igual o uno mayor al de la línea, para mayor precisión consultar tabla de pérdidas de carga

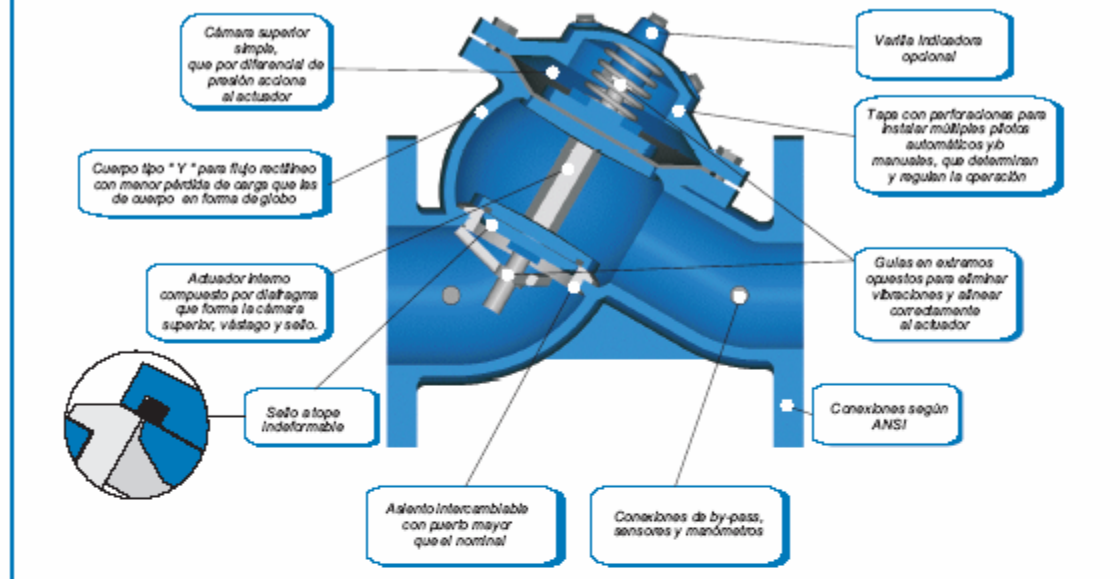
FLUJO MAXIMO * CONTINUO EN LPS	9	14	20	36	82	145	225	325	400	520	690	825	1200	1900
DIAMETRO DE LA VALVULA	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"	30"

* Basado en velocidad de flujo promedio al paso por la válvula de 4.5 metros/segundo para operación máxima continua en construcción standard de la válvula, consultar tabla de pérdidas de carga



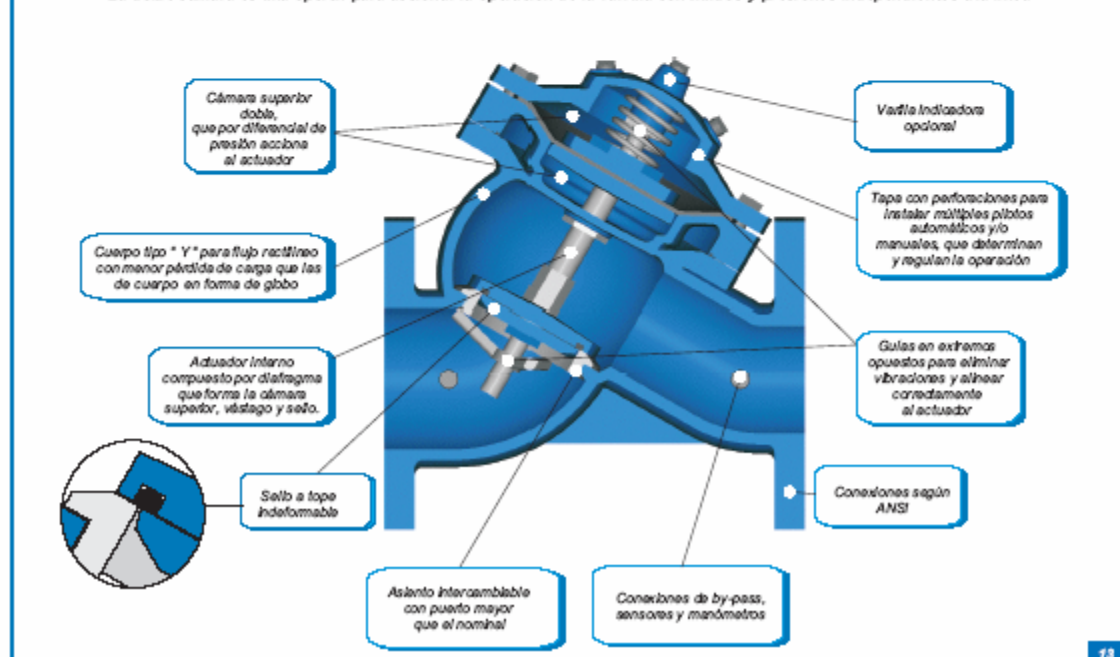
SERIE 1000 DE CAMARA SIMPLE

La cámara simple acciona la operación de la válvula con el flujo y presión que circula en la línea



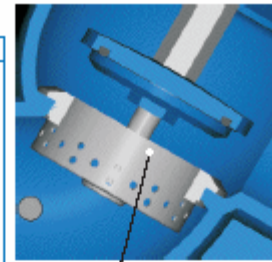
SERIE 2000 DE CAMARA DOBLE

La doble cámara es una opción para accionar la operación de la válvula con fluidos y presiones independientes a la línea



Después de haber elegido el modelo de válvula, podrá seleccionar accesorios adicionales que permitirán una serie de variantes y mejoras en su función. La clave del accesorio se deberá agregar al final del modelo.

CLAVE	ACCESORIO	FUNCIÓN
/A /AC	Válvula de aguja adicional. Asiento anticavitación.	Para regular velocidad de apertura de la válvula (estabilizado). Aumenta el rango de caída de presión reduciendo la cavitación. Se diseña según necesidades.
/F	Filtro especial.	Con mayor filtración para reducir la frecuencia de mantenimientos.
/LC	Limitador de carrera.	Limita la carrera del actuador y ayuda al cierre con baja presión.
/M	Manómetro.	Instalados a la entrada o salida para monitorear la presión de trabajo.
/R	Resorte auxiliar.	Para abrir la válvula con baja presión.
/S	Solenóide NA o NC.	Para activar o desactivar la válvula.
/SL	Switch Límite.	Energiza o desenergiza un equipo eléctrico al cierre o apertura de la válvula.
/T	Timer.	Regula el tiempo de operación del solenóide.
/V	Varilla indicadores.	Indica el grado de apertura de la válvula.



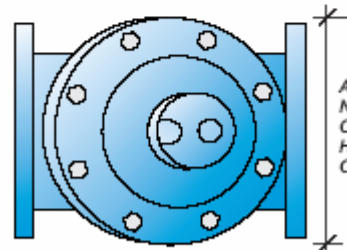
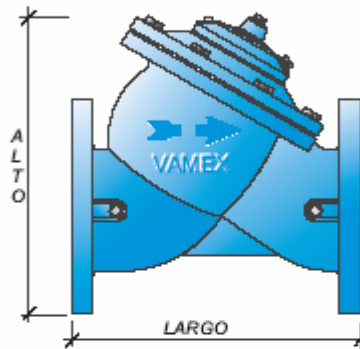
ASIENTO ANTICAVITACIÓN

SERIE 1000 CÁMARA SIMPLE

ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	Kgs.
2"	8 1/4"	8 1/4"	6 1/4"	10
2 1/2"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	12
3"	10 9/16"	10 5/8"	8 1/4"	13

CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	PESO
2"	8 3/4"	8 1/4"	7"	12
2 1/2"	10 5/8"	8 3/4"	8"	16
3"	10 5/8"	10 5/8"	9"	16
4"	13"	13 1/4"	10"	33
6"	17 3/8"	17 5/8"	14"	67
8"	21 3/4"	22 1/2"	17"	120
10"	26 3/4"	27 1/2"	20"	203
12"	31"	32 3/8"	23"	297
14"	36 1/4"	37 3/8"	26"	482
16"	39 3/4"	41 5/8"	31"	555
18"	44 3/8"	46 1/4"	34"	832
20"	46"	51 1/2"	37"	1033
24"	58 1/4"	60 3/8"	43"	1678

CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	Kgs.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	12.5
2 1/2"	9 1/2"	9"	8"	14.5
3"	11 3/8"	11"	9"	16.5
4"	13 5/8"	13 1/4"	10"	42
6"	18 1/4"	17 3/8"	14"	85
8"	22 7/8"	23 3/4"	17"	148
10"	28 1/8"	28 1/4"	20"	250
12"	32 1/2"	33 1/4"	23"	357
14"	37 3/4"	38 3/8"	26"	563
16"	41 3/8"	42 5/8"	31"	650
18"	46"	47 3/4"	34"	972
20"	47 5/8"	53"	37"	1200
24"	60"	62 3/8"	43"	1940



SERIE 2000 CÁMARA DOBLE

ROSCADA				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	Kgs.
2"	8 1/4"	9 7/8"	6 1/4"	12
2 1/2"	10 9/16"	9 1/2"	8 1/4"	12.5
3"	10 9/16"	11 1/2"	8 1/4"	16

CLASE 125/150				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	Kgs.
2"	8 3/4"	8 7/8"	7"	15
2 1/2"	8 7/8"	8 3/4"	8"	20
3"	10 5/8"	11 1/2"	9"	20
4"	13"	14 3/8"	10"	39
6"	17 3/8"	19 1/4"	14"	81
8"	21 3/4"	24 3/8"	17"	145
10"	26 3/4"	29 7/8"	20"	245
12"	31"	35 1/4"	23"	360
14"	36 1/4"	40 3/4"	26"	590
16"	39 3/4"	45 1/4"	31"	685
18"	44 3/8"	50 3/8"	34"	1000
20"	46"	55 1/4"	37"	1290
24"	58 1/4"	65 3/4"	43"	2000

CLASE 250/300				
DIÁMETRO	LARGO	ALTO	ANCHO	Kgs.
2"	9 1/4"	8 1/2"	7"	17
2 1/2"	9 1/2"	8 3/4"	8"	21
3"	11 3/8"	11 7/8"	9"	22
4"	13 5/8"	14 7/8"	10"	50
6"	18 1/4"	19 7/8"	14"	100
8"	22 7/8"	25 1/4"	17"	178
10"	28 1/8"	30 5/8"	20"	300
12"	32 1/2"	35 7/8"	23"	430
14"	37 3/4"	41 3/4"	26"	690
16"	41 3/8"	46 1/4"	31"	800
18"	46"	51 7/8"	34"	1160
20"	47 5/8"	57 5/8"	37"	1500
24"	60"	67 3/4"	43"	2300

CASA MATRIZ MÉXICO, D.F. TEL. (01) 5365-1111 FAX (01) 5363-8537
 SUCURSALES VAMEX
 CHIHUAHUA TEL. (011) 408-5134 FAX (011) 419-2332
 QUERETARO TEL. (014) 213-1371 FAX (014) 223-7583
 GUADALAJARA TEL. (013) 626-9680 FAX (013) 626-3211



DISTRIBUIDOR: